

Aplicador para PU

Início de fabricação 26 de abril de 2021

Aplicador para resina bi componente proporção 1:1

Aplicação

Operação: Opera por deslocamento não positivo, com ar comprimido.

Vazão: até 100ml/Min.

Viscosidade: Recomendável para resinas com até 20.000 Cps. (Similar ao óleo).

Resinas: Para ser usado com a resina PU bi componente **Conoptic DM 28392 ou a Conoptic DM 30312 ou a DPDM 1010 da Cytec.**

Reservatórios: Vaso de pressão 2,5-6 bar capacidade 5Kg.

A mistura: Feita por bico misturador estático padrão (fornecido à parte), que vai conectado ao cabeçote da máquina.

Fonte de alimentação: Pneumática 6Bar entrada com mangueira Ø6mm Interno, e elétrica 220V.

O fornecimento padrão é Gatilho para acionamento, mas pode ser substituído por outros comandos normalmente utilizados em processos industriais.

Características

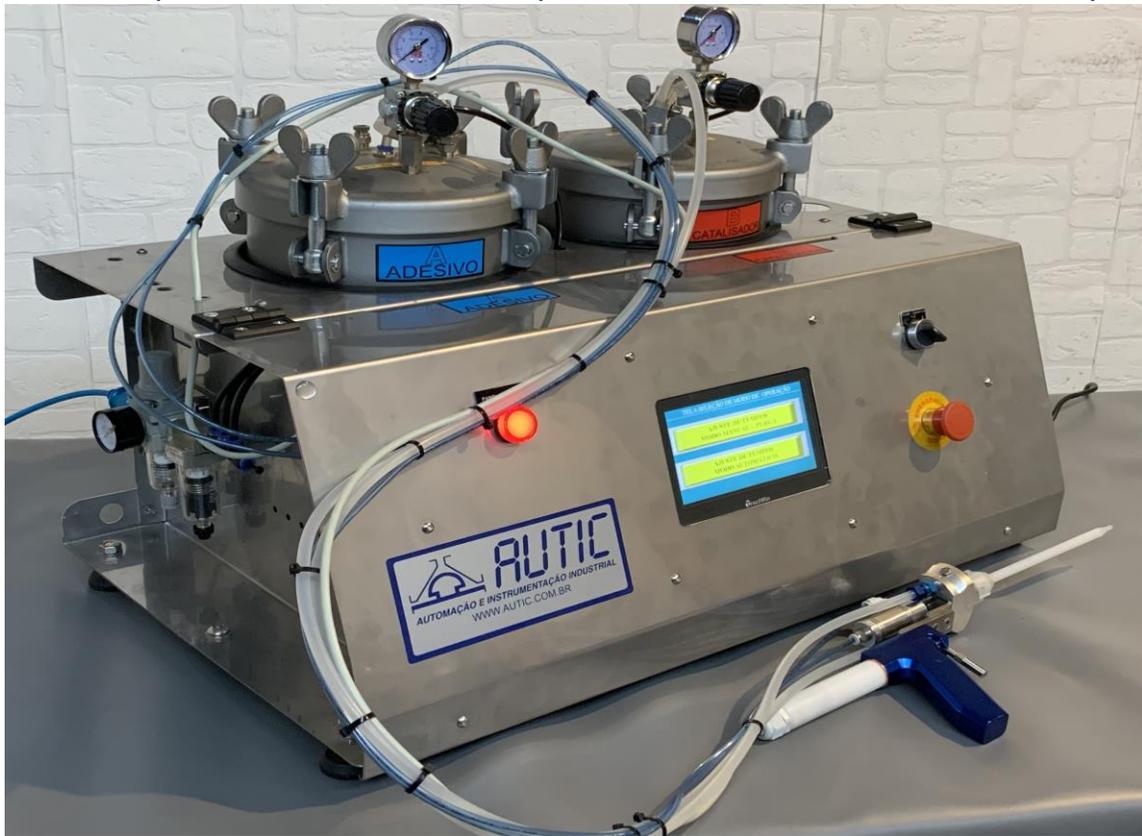
Dimensões em mm: **A=510xL=770xP=510**

Peso: 36 Kg.

Código Autic: **3000.0012-PUCYT**

Classificação Fiscal: **84.136.011**

Aplicador de resina PU apenas para resina
Conoptic DM 28392 ou a ConopticDM 30312 ou a DPDM 1010 da Cytec.



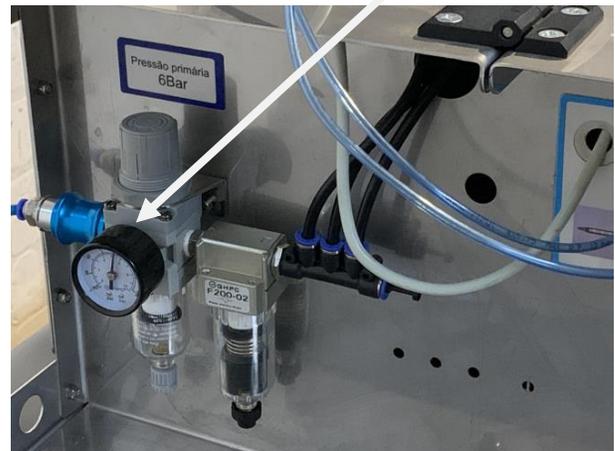
Primeiro verifique se não tem pressão nos vasos, abra esta **válvula de segurança** e em seguida abra o vaso de pressão.



Feito isto, alimente os vasos com as respectivas resinas lado "A" e "B".

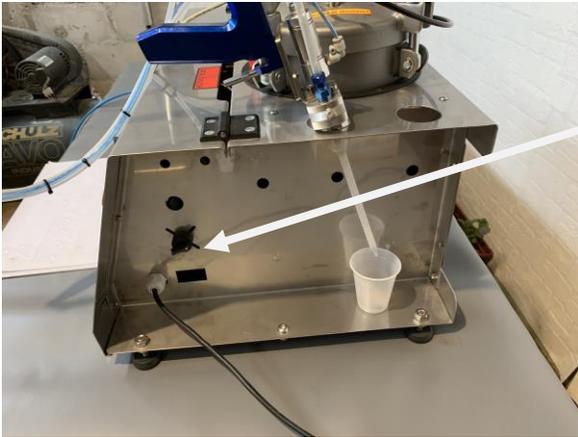


Conecte a mangueira de ar comprimido na entrada para 6Bar e na tensão 220V e acione a chave geral.

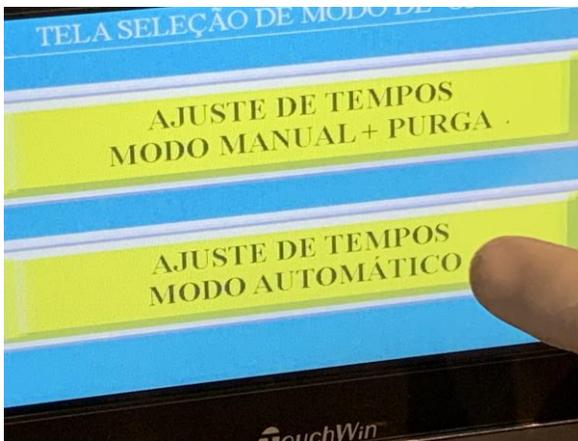


Ligar

Ligue a tomada na tensão 220V e acione a chave geral



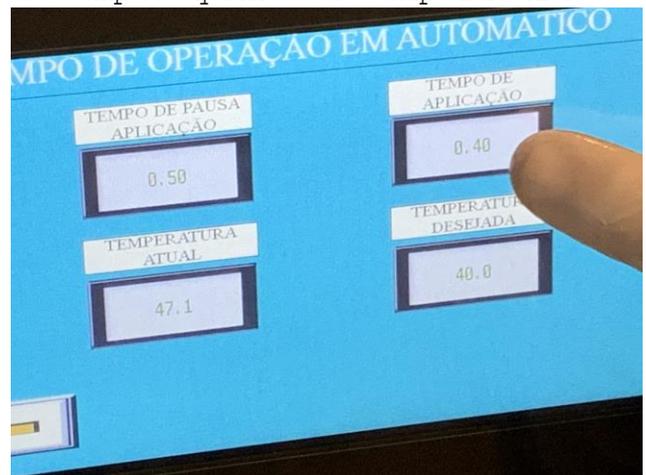
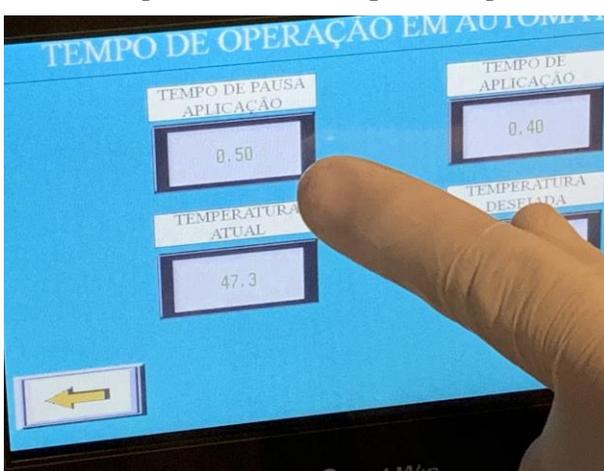
A primeira tela a aparecer é **AUTIC** toque na tela para ir para o menu, para o sistema de aplicação automática a chave do painel deverá estar na posição 2



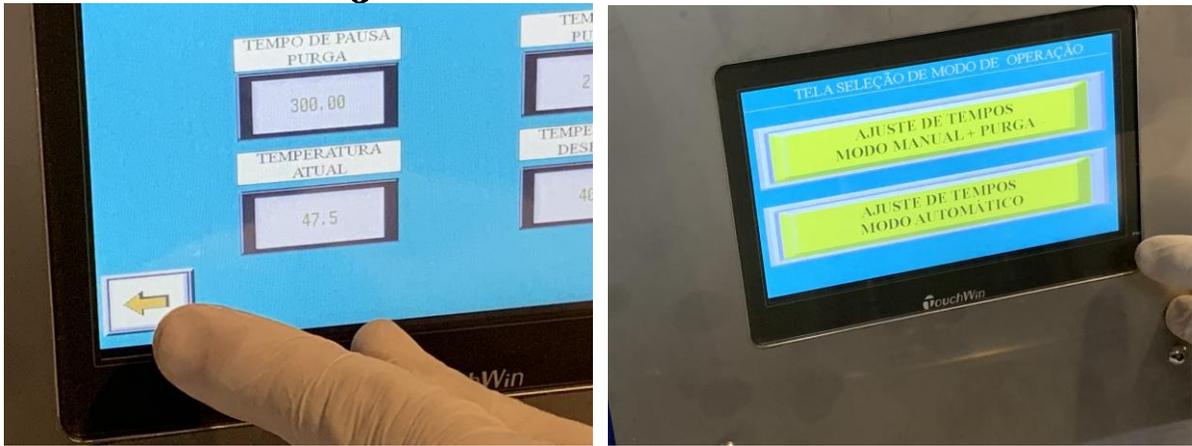
Ajuste do modo automático

A tela é bem interativa, tempo de pausa de aplicação é quanto tempo o cabeçote de aplicações demora para reabrir enquanto você mantém o gatilho acionado, no caso 0,5 segundos, e quanto tempo o cabeçote ficará aplicando enquanto o gatilho estiver acionado, neste caso 0,4 segundos.

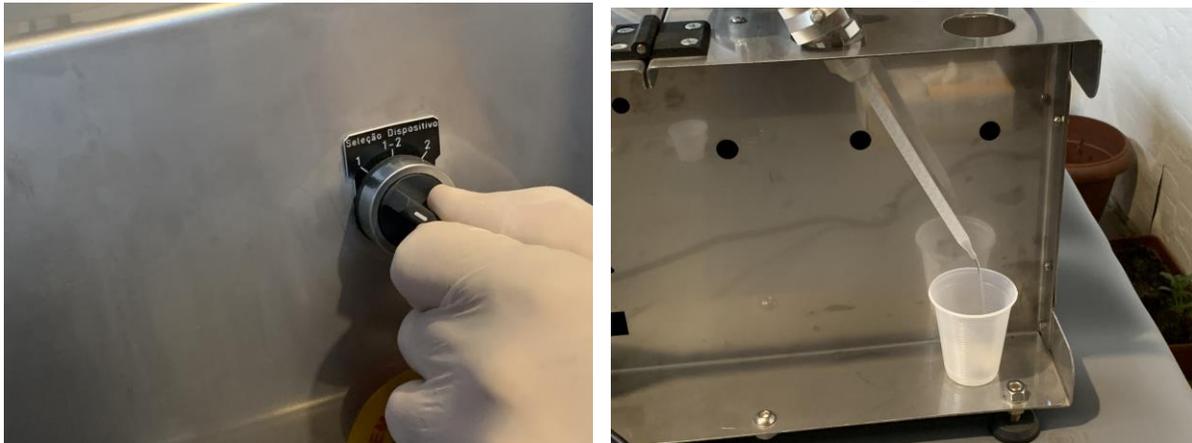
Para mudar os dados, basta tocar na tela e entrar com o valor desejado, tanto para ajustar os tempos quanto a temperatura.



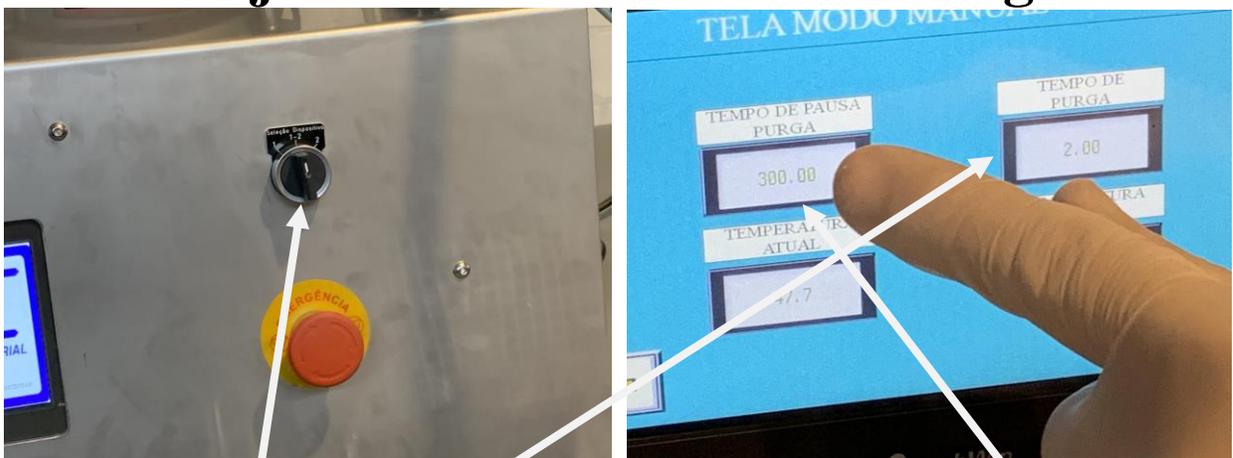
Ajuste do modo Manual



Toque na tela para ir para o menu, para o sistema de aplicação Manual a chave do painel deverá estar na posição 1 nesta opção, significa que enquanto você acionar o gatilho a resina será dispensada, quando você para de acionar a aplicação para.



Ajuste do modo Manual+Purga



Deixe a chave na posição central, programe o tempo de purga e o tempo de pausa de purga, esta função ajuda você a preservar o bico misturador durante as pausas de almoço, quando o tempo de cura da resina é menor do que o tempo que a máquina vai ficar parada, neste caso 300 segundos de pausa e 2 segundo de resina descartada.

Ajuste da proporção

Faça a tara de dois recipientes em uma balança de precisão, ajuste um tempo de aplicação no modo automático e aplique a resina simultaneamente nos dois copos e meça a proporção.

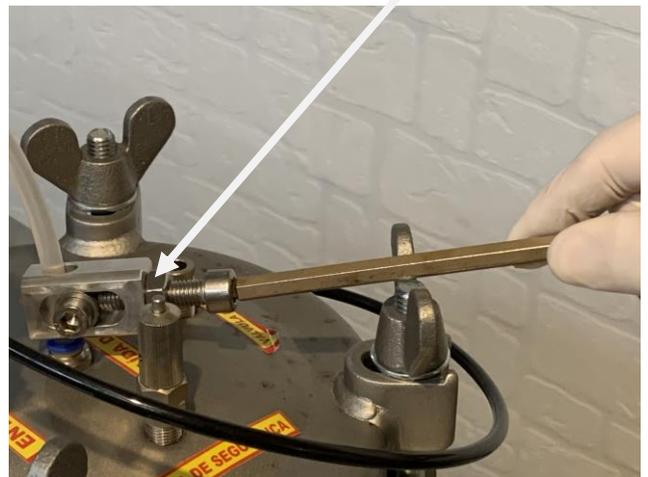


É muito importante que as pressões dos vasos estejam iguais.

Para ajustar a proporção basta ir obstruindo a mangueira do lado que se deseja menor fluxo.

Uma vez que a proporção esteja ajustada, fixe a contra porca.

Confira diariamente se a proporção continua correta, antes de iniciar a aplicação.

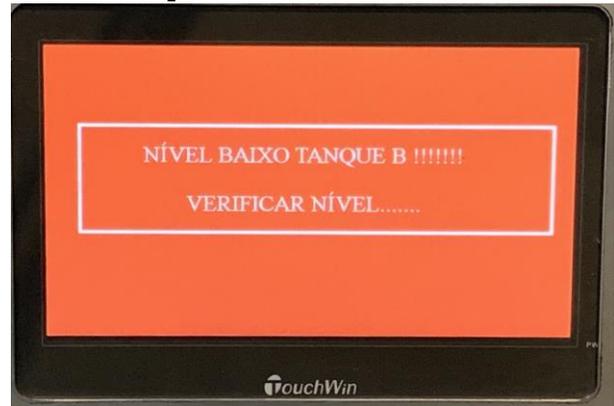
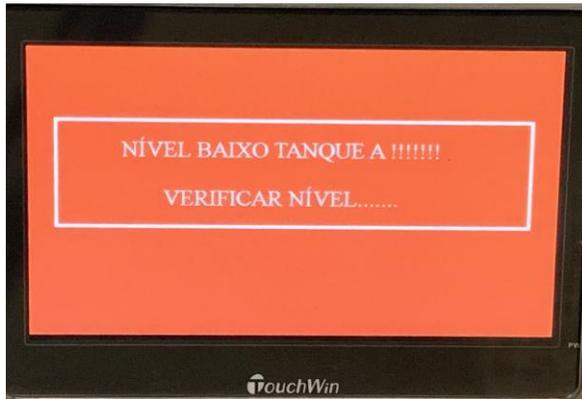


Quando a proporção for atingida de forma satisfatória, conecte o bico misturador adequado e faça a aplicação num lote de amostras para ver se está tudo certo, feito isto é só usar.



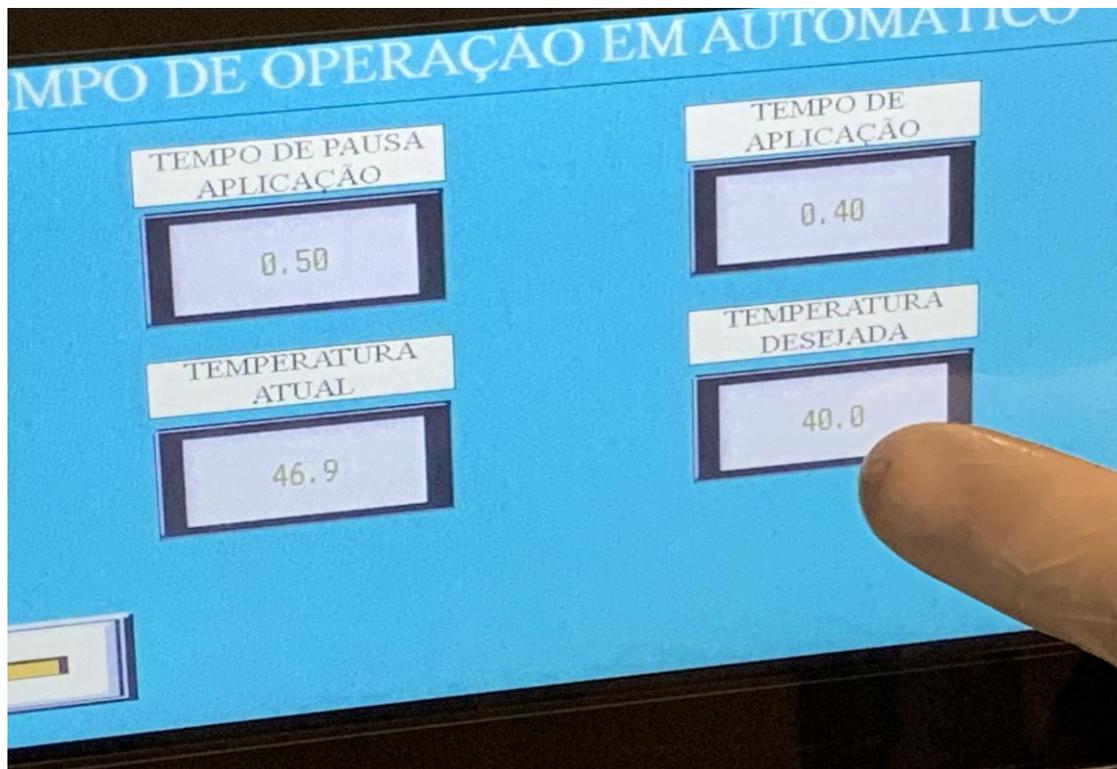
Esta máquina possui um sistema de detecção de fim de resina no reservatório, ele pode facilmente ser ajustado, ou até eliminado caso não sirva como referência, pois não é muito preciso.

Para sistemas precisos de detecção de fim de resina e monitoramento da proporção existe um sistema especial que é fornecido como item opcional.



Temperatura

Esta máquina tem um sistema de aquecimento interno feito com uma resistência de 500W, reles de estado sólido e termopar para controle para a temperatura desejada, no período de inverno não é recomendável desligar a máquina, (somente desligue o ar comprimido) pois o controlador mantém a temperatura desejada no período noturno ligando e desligando as resistências. A temperatura indicada é a da resistência que tem o termopar incorporado, portanto basta ajustar a temperatura desejada que o controle será automático.



Filtro

Esta máquina já possui um sistema de filtragem de ar que remove 99% da umidade, mas pode ter um sistema de vácuo também opcional

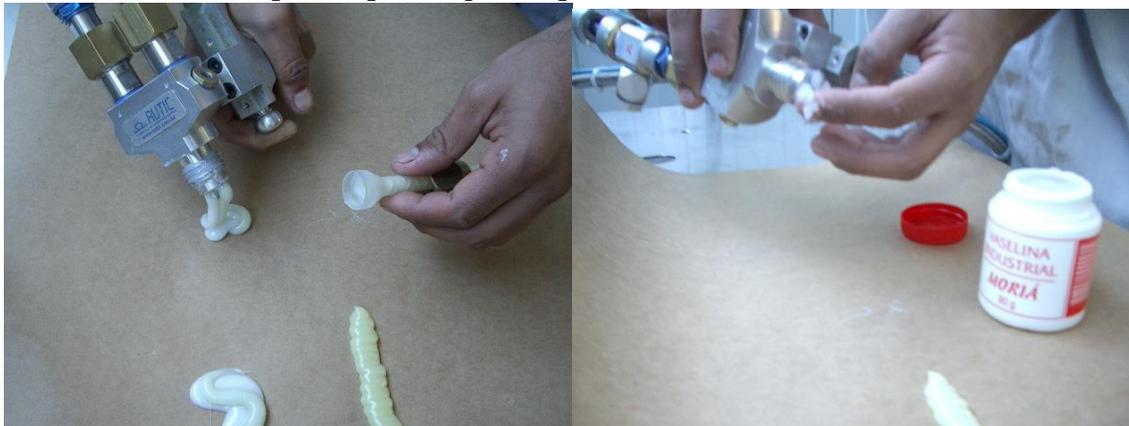


Limpeza

Durante o processo de aplicação, parte da resina se mistura enquanto passa pelo cabeçote dispensador, isso pode causar a cura por difusão dentro do mesmo por isso, quando o bico misturador for removido ao final do expediente um pouco de cola deve ser dispensada para evitar o contato das partes A com B, se uma pequena parte da resina estiver em contato com a outra só vai ser percebida a cura no dia seguinte o que vai emperrar o cabeçote e comprometer seu desempenho para o próximo expediente, por isso:

É muito importante. Ao final do expediente tirar o bico misturador estático, e acionar a aplicação, sem bico misturador, para garantir que não tenha nenhum resíduo da mistura de resina dentro do cabeçote mantendo bem separadas as partes "A" e "B".

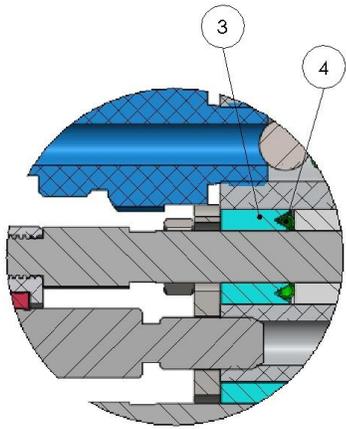
Feito isso limpe e proteja a ponta de conexão do bico com vaselina.



Manutenção

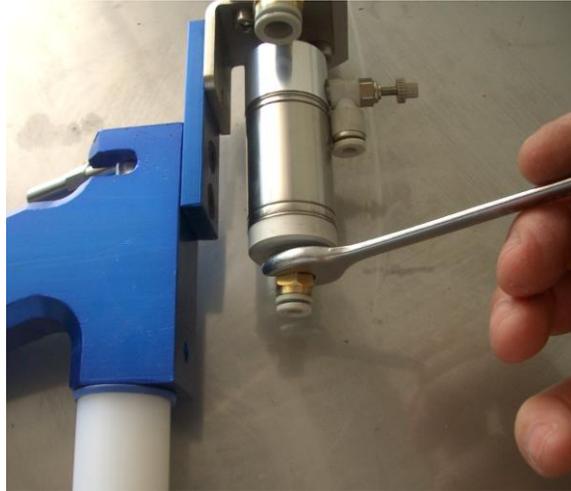
O cabeçote Bicdpu tem um pistão pneumático especial de dupla ação com uma fenda na parte traseira do êmbolo e duas roscas para ancoragem dos pinos obturadores.

Nunca aperte os pinos obturadores com chave, basta encostá-lo no fundo da rosca sem o uso de ferramenta.



Nº DO ITEM	Nº DA PEÇA	DESCRICAO	QDT.
1	0580.0027.00	Cabeçote para BicdPU com regulagem de vazão	1
2	0570.0034.00	Bucha de teflon para Bicpu Cr e com agulha	2
3	G060.0110.08	Gaxeta para Bicdis 06x11x8	2
4	MM00.2010.EX	Mola de expansão para Bicdis, microdis eBack pressure haste 6mm	2
5	P105.1008.20	Parafuso de Inox cab sext M5x8	4
6	0634.0144.00	Conexão reta Plug 6mm-1/8" BSP	2
7	ES40.0600.16	Esfera de inox 316L 6mm grade 40	2
8	0980.0044.00	Suporte de fixar a gaxeta para Bicdpu	1
9	1000.0046.00	Tampa traseira para cilindro pneumático Monodis e Microdis	1
10	1000.0044.00	Tampa do cilindro pneumático lado da haste para Bicdis	1
11	MM20.3212.06	Mola de compressão D 5,5x16xd0,50 Válvula retenção 1/4"1/4"	2
12	0743.0003.00	Gaxeta de Viton do pistão 24x16x6	2

Para remoção do cilindro, caso seja necessário fazer alguma limpeza ais profunda, deve-se proceder da seguinte maneira: Remova as mangueiras e tire a conexão traseira...



...depois com uma chave de fenda que caiba no furo sem se encostar na rosca, desparafuse o pistão.

